

TABLO-1

EK-1

MALZEME ÇEŞİDİ	FKM Floro Kauçuk (Viton)	HNBR Hidrojenlenmiş Nitril Kauçuk	NBR Nitril Kauçuk	EPDM Etilen Propilen	FVMO Floro Silikon Kauçuk
Sertlik (Shore-A)	70 ± 5	70 ± 5	70 ± 5	70 ± 5	70 ± 5
Çekme Dayanımı (kg.f/cm²)(Min)	140	160	140	140	75
Kopma Uzaması (% minimum)	175	250	250	200	210
Kalıcı Ezilme Oranı (% maksimum)	200 °C’de 22saat bekledikten sonra	150 °C’ de 22 saat bekledikten sonra	100 °C’de 22saat bekledikten sonra	125°C’de22 saat bekledikten sonra	175°C’de24 saat bekledikten sonra
	50	50	25	50	24
Havada Isıtılarak Hızlandırılmış Yaşlandırma					
	250°C’de 70 saat	150°C’ de 70 saat	100°C’de 70 saat	125°C’ de 70 saat	200°C’ de 70 saat
Sertlik Değişimi ( % max)	+ 10	+ 10	+ 15	+10	+4
Çekme Dayanımı Değişimi(%max)	- 25	- 15	- 20	-20	-15
Kopma Uzaması Değişimi(%max)	- 25	- 25	- 40	-40	-28
Yağda Isıtılarak Hızlandırılmış Yaşlandırma					
	23°C’ de 70 saat	150°C’ de 70 saat	100°C’ de 70 saat	-	150°C’ de 70 saat
Sıvı Çeşidi	FUEL C	ASTM-1	ASTM-3	ASTM-1	ASTM-1
Sertlik Değişimi % max	± 5	-5 +10	-15	-5 +15	-
Çekme Dayanımı Değişimi(%max)	-25	-20	-40	-25	-
Kopma Uzaması Değişimi(%max)	-20	-30	-30	-45	-
Hacim Değişimi (% max)	0 +10	-10 +5	+25	-10 +5	-
Düşük Sıcaklığa Dayanım					
Maksimum Sıcaklık ve süre	-30°C’ de 5 saat	-30°C’ de 5 saat	-30°C’ de 5 saat	-30°C’ de 5 saat	-30°C’ de 5 saat
Dizel Yakıtına Dayanım					
Hacim Değişimi (% maksimum)	70°C’± 1 de 7 Gün	70°C’± 1 ’de 7 Gün	70°C’± 1 ’de 7 Gün	-	60°C’ de 7 Gün
	-5 +10	-5 +10	-5 +10	-	+5
Sıcak Suya Dayanım (%50 Antifrizli)					
Hacim Değişimi (% maksimum)	100°C’ de 70 saat	-	-	100°C’ de 70 saat	-
	± 5			± 5	-